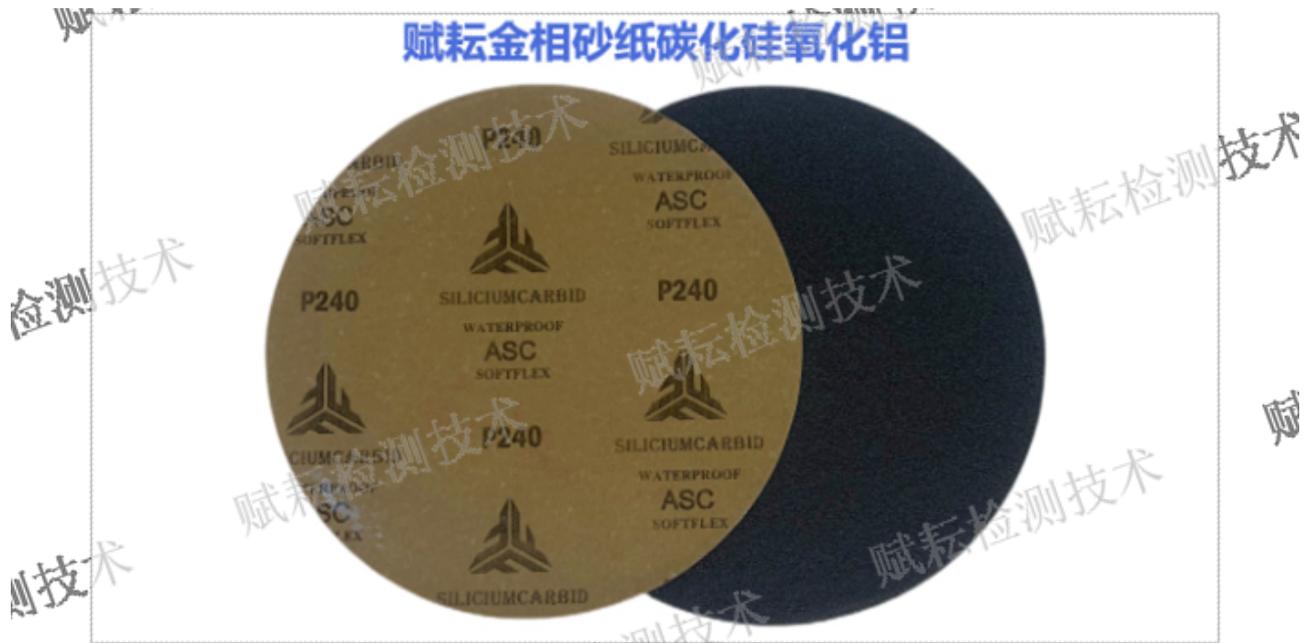


湖北陶瓷金相砂纸材质有哪些

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：13

砂纸，一种供研磨用的材料。用以研磨石材、金属、木材等表面，以使其光洁平滑。通常在原纸上胶着各种研磨砂粒而成。根据不同的研磨物质，有金刚砂纸、人造金刚砂纸、玻璃砂纸等多种。干磨砂纸（木砂纸）用于磨光木、竹器表面。耐水砂纸（水砂纸）用于在水中或油中磨光金属或非金属工件表面。原纸全部用未漂硫酸盐木浆抄成。纸质强韧，耐磨耐折，并具有良好的耐水性。将玻璃砂等研磨物质用树胶等胶粘剂粘着于原纸，经干燥而成。按照用途分：海绵砂纸：适合打磨圆滑部分，各种材料均可。干磨砂纸：适合粗加工或者打磨一些比较粗糙的东西，比如铁管金属等。水磨砂纸：质感比较细，水磨砂纸适合打磨一些纹理较细腻的东西，而且适合后加工；水磨砂纸它的砂粒之间的间隙较小，磨出的碎末也较小，和水一起使用时碎末就会随水流出，所以要和水一起使用，如果拿水砂纸干磨的话碎末就会留在砂粒的间隙中，使砂纸表面变光从而达不到它本有的效果，而干砂纸就没那么麻烦，它的沙粒之间的间隙较大磨出来的碎末也较大它在磨的过程中由于间隙大的原因碎末会掉下来，所以它不需要和水一起使用。赋耘检测技术（上海）有限公司研磨镁合金：240# 600# 1200#! 湖北陶瓷金相砂纸材质有哪些



砂布是底基是布的强度大，分软布和硬布，软布可以结成小的砂带，家具厂用来打磨凳子等小物件边角。硬布则要结成大规模砂带，粗粒度（砂粒大的）的用来***次打磨多余的木料砂纸是纸基的强度小，但是细腻一般都是细粒度的，也是打木材主要起到抛光的作用，同时可以做成9*11的手砂纸。一般在家具、木门、尤其地板行业用的相当多，只有大单位一般会用到纸基的砂纸。选好适合磨抛的金相砂纸，节省工艺时间，更加效率完成，选择赋耘可以让您体验一站式服务。金相砂纸粒度都

有P80#P120,P180#P240,P320#P400#P600#P800#P1000#P1200,P1500#P2000,P2500,P3000,P4000,P5000,P7000.

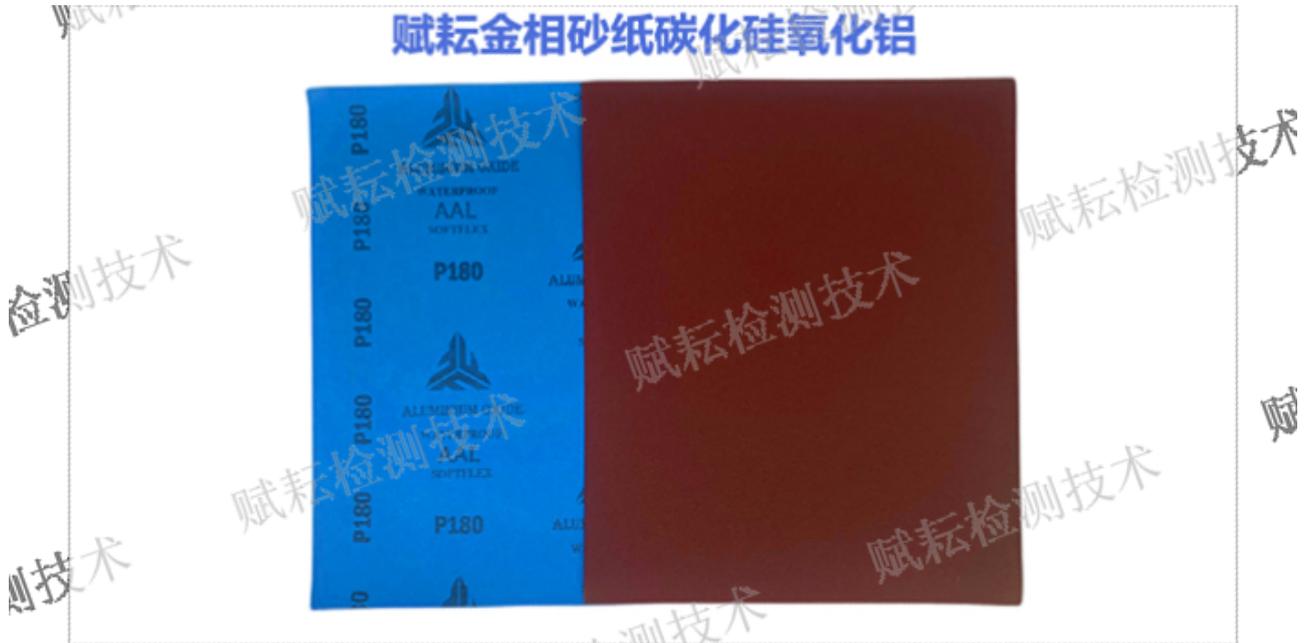
外径大小有直径200mm、220mm、250mm、300mm、还有非标定制。材料有进口和国产。有带胶和不带胶。一般打磨3道左右。抛光2道左右。基本可以达到镜面效果。北京铝合金金相砂纸赋耘检测技术（上海）有限公司研磨铝材：180# 800# 1200# ！



赋耘金相砂纸磨粒分布均匀、磨削锋利、经久耐用，采用上好的乳胶纸以静电植砂工艺制造。金相砂纸的粗磨和精磨一般从粗到细选P80-P2000经过4-6步的研磨；如果需要抛光，则在此基础上，需要再选P1500-P4000经过2-4步的精抛光，结果达到去除样品表面变形层的目的。推荐配套使用：赋耘防粘盘表面采用特殊防粘涂层，可将带背胶的砂纸或抛光布帖在此盘上，容易更换，不留残胶。节省设备费用只需一台带一个磨抛盘的磨抛机，简单更换砂纸或抛光布，即可轻易实现所有磨抛工序，节省耗材费用粘帖在防粘盘上的砂纸或抛光布，不变形，可重复使用，知道砂纸或抛光布完全不能使用。钢材：80#240#600#1200#铝材：180#800#1200#铜材1200#2500#4000#钛合金：80#240#600#1200#2500#镁合金：240#600#1200#复合新材料：240#600#1200#2500#4000#涂层：240#600#1200#2500#陶瓷、矿物等矿材：金刚石磨盘120#600#1200#3D打印材料[240#600#1200#2500#4000#EBSD][240#600#1200#2500#4000#焊接件：80#240#600#1200#微电子：240#600#1200#2500#4000#医疗器材：240#600#1200#2500#4000#。

砂纸传统的耐水砂纸的原纸要经过处理之后才能使用，在处理过程中要给纸基涂上一层油性树脂，然后用烘箱高温烘干，但该传统耐水砂纸的原纸存在几个缺点：①介于生产设备存在的工序能力误差，容易导致树脂涂抹不均匀，影响砂纸的强度及耐水效果；②纸基进入烘箱后，烘箱里的高温会破坏纸基的纤维结构，增加基材的脆性及降低基材的强度；③环保性较低，油性树脂的稀释剂以二甲苯松香水等有机溶剂为主，对工厂的环保及安全要求较高。赋耘砂纸在制作过程中加入了水性乳胶，提高了纸基的耐水性能，也在一定程度上提高了纸基的强度，改善了砂纸的柔韧性，另外水性乳胶可以更好地与底胶层进行表面羟基结合，提高砂纸的粘结强度。推荐的，所述底胶层竖截面的高度为磨料竖截面高度的12-18%，所述复胶层竖截面的高度为磨料竖截面高度的32-38%。具体地，所述底胶层竖截面的高度为磨料竖截面高度的12%、13%、15%、16%

或18%，所述复胶层竖截面的高度为磨料竖截面高度的32%、33%、35%、36%或38%。传统的砂纸中，底胶层竖截面的高度为磨料竖截面高度的6%左右，而复胶层竖截面的高度为磨料竖截面高度的50%左右。 赋耘检测技术（上海）有限公司研磨钛合金：80# 240# 600# 1200# 2500# ！



3.5是多少目?1、（答案是:5或W1.5——1.5——1.02——3000——M1或W1——1.1或W0.1——3——粒度号用目或粒度表示，是指标准筛网每英寸1in=25.4mm.5——3.5或W2.5——92.04——1600——M3或W3——83.0——2.55——1800——M2.5——更细6——4000——M0w3.5相当于1400目五、砂纸的型号规格对照如下：
 1、磨料、微粉粒度号砂纸代号尺寸范围(μm)2——2801——40320——M40或W40——040——283——400——M28或W28——128——204——500——M20或W20——220——145——600——M14或W14——314——106——800——M10或W10——410——77——1000——M7或W7——57——58——1200——M5或W5——65——3——表示砂粒大小是25.4毫米）长度上的筛孔数.5或W3.5——73——即1英寸=25.59——3500——M0.5或W0.5——0.0——0.010——2000——M2或W2——102.0——1.511——2500——M1.5——2.512——1400——M3——金相 砂纸粒度都有P80——P120,P180——P240,P320——P400——P600——P800——P1000——P1200,P1500——P2000,P2500,P3000,P4000,P5000,P7000.外径大小有直径200mm——220mm——250mm——300mm——还有非标定制。材料有进口和国产。有带胶和不带胶。一般打磨3道左右。抛光2道左右。基本可以达到镜面效果。其中金刚石磨盘也可以替代砂纸，成本要高些，一个金刚石磨盘可以相当于300张砂纸。赋耘检测技术（上海）有限公司金相砂纸磨不锈钢，铜合金，铝合金，钛合金都用哪些粒度砂纸！重庆赋耘国产金相砂纸厂家直销

赋耘检测技术（上海）有限公司碳化硅金相砂纸的使用方法！湖北陶瓷金相砂纸材质有哪些

金相砂纸是常规金相制样粗磨和精磨的必要工序。但是，金相砂纸的标号从粗到细有20种之多，无论美标还是欧标，亦或只是国标均是如此。一般来讲，如何选择金相砂纸研磨方案，跟材料种类和性质有关系，但关系不大，因为无论材料软硬都要经过粗磨、细磨、抛光、腐蚀的过程。主要跟样品表面的粗糙度、平整度、是否有毛刺等表面状况有关。首先，拿到样品后，要用肉眼先观察样品表面的平整度，还可以用指甲按压毛刺、观察样品光泽度、观察化锈蚀痕迹等，粗略判断样品的类型和硬度，以此来确定首道研磨工序（起）选用的砂纸标号。如果样品表面较

粗糙，并有明显的切割刀痕，则应当选择粗粒度径标号P80的金相砂纸，从这个标号开始选择金相砂纸。如果样品表面看起来比较平整，则可以直接从P240号金相砂纸开始选择，这样既可以节省砂纸，又能提高效率。 湖北陶瓷金相砂纸材质有哪些

赋耘检测技术(上海)有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的五金、工具行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**赋耘检测技术供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！